



GOBIERNO DEL
ESTADO DE VERACRUZ



ANEXO I



LAE. Alejandro Gómez Cancela

Director de Administración y Finanzas
Universidad Tecnológica del Sureste de Veracruz
Presente.

(nombre) manifiesto bajo protesta de decir verdad que los datos aquí asentados, son ciertos y han sido debidamente verificados, así cuento con facultades suficientes para suscribir las propuestas concernientes a la Licitación Simplificada No. **LS/NAN/UTSV/06/11**, relativa a la Contratación de la adquisición de “**Equipo de Soldadura Nivel Profesional**” de esta Universidad para la carrera de Mantto. Industrial”, en nombre y representación de: (persona física o moral).

No. De Licitación: **LS/NAN/UTSV/06/11**

Registro Federal de Contribuyentes:

Domicilio:

Calle y número:

Colonia:

Delegación o Municipio:

Código Postal:

Entidad Federativa:

Teléfonos:

Fax:

No. De la escritura pública en la que consta su acta constitutiva:

Nombre, número y lugar de Notario Público ante el cual se dio fe de la misma:

Datos de inscripción en el Registro Público de la propiedad y el comercio:

Relación de accionistas:

Apellido Paterno:

Apellido Materno:

Nombre(s):

Nombre de apoderado o representante legal que suscribirá el contrato en caso de que la empresa resulte ganadora:

Datos del documento mediante el cual acredita su personalidad y facultades:

Escritura publica número:

Fecha:

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se otorgó:

(Lugar y Fecha)
Protesto lo necesario

(Firma)

Nota: El presente formato podrá ser reproducido en el papel membretado por cada participante en el modo que estime conveniente, debiendo respetar su contenido. La omisión a este requisito será motivo de descalificación.



ANEXO II

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DEL SURESTE DE VERACRUZ. PRESENTE

En relación a la **Licitación Simplificada LS/UTSV/NAN/06/11**, para la contratación de la adquisición de **“Equipo de Soldadura Nivel Profesional”** de esta Universidad para la carrera de Mantto. Industrial”, y en cumplimiento a las bases establecidas para participar en este concurso, manifiesto a usted, a nombre de la empresa: _____, **BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD**, que conozco ampliamente las disposiciones de la ley de adquisiciones, arrendamientos, Administración y Enajenación de bienes Muebles del Estado de Veracruz. Además de cumplir con los siguientes puntos:

- a) Que los datos aquí asentados, son ciertos y han sido debidamente verificados.
- b) Que me comprometo a sostener mis ofertas (técnica y económica), aun en caso de errores aritméticos o de otra naturaleza, por 30 días naturales después de celebrado el acto de recepción y apertura.
- c) Que en caso de resultar adjudicado, me presentaré a firmar el contrato o pedido respectivo, como se establece en la cláusula Décima Segunda y Décima Tercera, de las bases de participación de la presente licitación.
- d) Que cuento con facultades suficientes para suscribir la propuesta en la presente licitación simplificada, a nombre y representación de: (persona física o moral).
- e) Que oportunamente recibimos las bases de la licitación de referencia y que habiendo tomado debida nota de los datos y cláusulas a las que se sujetará la misma y de acuerdo con los cuales tendrá lugar la adquisición de los bienes objeto de esta licitación, acepto íntegramente los requisitos obtenidos en las citadas bases.
- f) Que no me encuentro en ninguno de los supuestos que establece el artículo 45 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave
- g) Que los bienes que ofertamos y entregamos, son nuevos y que no son usados.

Lugar y fecha
(Protesto lo necesario)
(Nombre, cargo y firma)

Nota: el presente formato podrá ser reproducido por cada participante en el modo que se estime conveniente, debiendo respetar su contenido, preferentemente, en el orden indicado. Este formato deberá ser presentado en papel membretado de la Empresa participante e integrado en la **PROPUESTA ECONOMICA**.



UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DEL SURESTE DE VERACRUZ.
P R E S E N T E:

Nanchital de Lázaro Cárdenas del Río
a ____ de ____ de 2011

Por medio de la presente y de conformidad con la Base de Licitación Simplificada No. **LS/UTSV/NAN/06/11**, relativa a la contratación de la adquisición de “**Equipo de Soldadura Nivel Profesional**” de esta Universidad para la carrera de Mantto. Industrial”,, presentamos nuestra **PROPUESTA ECONÓMICA**, del servicio que cotizamos, en los términos que a continuación se detallan:

No. DE PARTIDA	DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO O BIEN	TIEMPO DE ENTREGA	CANTIDAD	UNIDAD	COSTO UNITARIO PESOS MEXICANOS	TOTAL	OBSERVACION
1	SOLDADORA DE ELCTRODO REVESTIDO/STICK 3 EQUIPOS - Ajuste de corriente de salida a través de un selector de 5 posiciones: 60A, 110A, 125A, 140A y 180A para una tensión de alimentación de 220 v*~. - Que tenga las salidas de corriente en el panel frontal. - Que tenga un interruptor de encendido/apagado en la parte frontal. - aislamiento de 220°C para proveer a la maquinaria máxima protección y alargar su vida útil. - acabado de alta resistencia y durabilidad. - Que tenga tamaño compacto para fácil manejo y almacenaje, bajo costo de operación - fácil de instalación y operabilidad. - La tención máxima a circuito abierto debe ser de 59v~ para proporcionar un fácil inicio de arco y gran estabilidad durante la	15 Días Hábiles.	5	Pzas.			



	soldadura. ▪ Que traiga cables de tierra y portaelectrodos instalados de fábrica. ▪ fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requerimientos de ISO 9001:2008. ▪ 3 años de garantía y mano de obra. ▪ Que la tensión de alimentación de entrada sea de 120V~, 57A, 1 fase, potencia real de 6.4KW, a 60hz con un aislamiento térmico a 220° C y 220V~, 43A, 1 fase, potencia real de 6.4KW, a 60hz con un aislamiento térmico a 220° C. ▪ Que la tensión de alimentación de salida sea de 120V~, 59V~, tensión de arco nominal 24V~, corriente nominal 110'A, ciclo de trabajo nominal 15%, salida de amperaje 60A,110A,ciclo de trabajo 15%. Y para 220 V~, tensión mínima de circuito abierto 59V~, tensión de arco nominal 27V~, corriente nominal 110'A, ciclo de trabajo nominal 15%, salida de amperaje 60A,110A,125A,140A, 180A, ciclo de trabajo 15%.						
--	--	--	--	--	--	--	--



**SOLDADORA DE ELCTRODO
REVESTIDO. 1 EQUIPO**

- Ajuste continuo de corriente.
- Aislamiento de 220°C (para protección y larga vida).
- Tablero de conexiones en la parte posterior que permita efectuar fácilmente el cambio de tensión de alimentación de la máquina.
- Diseño de alta resistencia, durable y compacto.
- Que traiga cables de salida conectados a la máquina.
- Que los cables porta electrodo y de tierra sean calibre AWG. No. 6 y tenga 2 m y 1.5 m
- Que los costos de operación sean muy bajos.
- Que traiga jaladera.
- Que la tensión máxima a circuito abierto sea de 58 v~ de salida a 220v~ de alimentación para fácil inicio del arco y estabilidad durante la soldadura.
- Que esté fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requerimientos de ISO 9001:2008.
- Que esté fabricado bajo el cumplimiento de la norma de seguridad NOM-ANCE
- 3 años de garantía, partes y mano de obra.
- Que la tensión de alimentación de entrada de 127V~, una corriente de 42A, potencia real de 3.4 KW, fases 1, frecuencia 60Hz, con un aislamiento térmico de



220°C y la tensión de alimentación de 220 V~, una corriente de 44A, potencia real de 5.7 KW, fases 2, frecuencia 60Hz, con un aislamiento térmico de 220°C.

- Que la tensión de alimentación de salida de 127V~, tensión máxima de circuito abierto sea de 52V, tensión de arco nominal de 26V, una corriente nominal de 90^a, ciclo de trabajo nominal 20%, corriente de 100% de ciclo de trabajo 70A, rango de amperaje 30 – 100A, ciclo de trabajo l. máxima 20%
- Que la tensión de alimentación de salida de 220V~, tensión máxima de circuito abierto sea de 58V, tensión de arco nominal de 24V, una corriente nominal de 155A, ciclo de trabajo nominal 20%, corriente de 100% de ciclo de trabajo 70A, rango de amperaje 40 – 225A, ciclo de trabajo l. máxima 10%.

Contenidos:

- Portaelectrodos.
- Pinza de tierra.
- Kit de ruedas con jaladera.
- Soporte de base.
- Soporte de jaladera.



SOLDADORA GIM. 1 EQUIPO

Con alambre de calidad superior
con entrada de 120 208/230 volts.

- Que entregue un sobresaliente arco con la amplitud de 'punto óptimo'.
- Que tenga un amplio rango de soldadura de 30 a 180 A.
- Suelde acero de hasta 7.9 mm (5/16 ") o 12.8 mm (1/2").
- Preparada para pistola de carrete que asegure una alimentación confiable de alambre de aluminio.
- Haga soldaduras MIG en chapa metálica desde 4.8 mm (3/16"), en una sola pasada.
- Suelde acero desde 7.9 mm (5/16") hasta 12.8 mm (1/2") con el alambre autoprotegido innereshield.
- Que esté preparada para pistola de carrete que alimente de manera confiable alambre de aluminio.

Que contenga:

- Pistola de carrete 3.05m (10 pies)
- Boquillas de gas y sin gas,
- Boquilla de repuesto de las mismas características
- Revestimiento de cable - guía para alambres
- Puntas de contacto
- Pinza y cable de tierra
- Adaptador de husillo
- Carrete de 0.90 kg (2lb) de alambre de acero dulce
- Carrete de 0.45 kg (1lb) de alambre tubular



- | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none">▪ DVD de aprendizaje de uso.▪ Juego de temporizador para soldadura por puntos.▪ Alimentación eléctrica de entrada tensión (v)/fases/frecuencia (Hz): 208/230/1/60.▪ Salida nominal corriente/tensión/ciclo de trabajo:
208 V: 130 A/ 17 V/30 %
230 V: 130 A/ 20 V/30 %▪ Corriente de entrada con salida nominal 20 A. <p>Rango de salida 30-180 A CD
VAA*:50 – 500"/min (1.3 a 12.7 m/min) TCA**máx:33V.</p> | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|



CARETAS PARA SOLDADURA INTELIGENTE

- Caretas con sombra ajustable alimentadas a energía solar
- Con sombra externa para facilitar el ajuste 'sobre la marcha' con las manos enguantadas.
- Control continuamente variable de la sombra, sensibilidad y retardo.
Ajuste según preferencia:
Sensibilidad: ajustable según el ambiente de soldadura.
Control de sombra externo: 9-13.
Retardo: ajustable para el retorno del estado oscuro al estado luminoso.
- De (505 g) 17.8 onzas.
- Aptas para lente de aumento adicional.
- Modo de esmerilado
- Alimentación con energía solar.
- Uso: Electrodo, TIG, MIG, corte, alambre tubular, MIG pulsado, ranurado y esmerilado.
- Dos años de garantía partes y mano de obra.
- Área de visión 396 x 47 mm
- Tamaño de cartucho 110 x 90 cm
- Protección contra UV/IR hasta sombra DIN 16 en todo momento.
- Sombras variables DIN 9 a 13
- Velocidad de pasaje de luminoso a oscuro 1/25 000 seg
- Estado luminoso DIN 3.5
- Modo de esmerilado DIN

15 Días
Hábiles.

3

Pzas.

2



	3.5 ▪ Retardo de pasaje de oscuro a luminoso 0.1 a 1.0 seg totalmente ajustable, montaje en el cartucho. ▪ Sensibilidad variable totalmente ajustable ▪ Corriente nominal TIG CD< 3A; CA< 5^a ▪ Sensores de arco 2 ▪ Fuente de alimentación paneles solares ▪ Temperatura de operación de 10° C a 55° C ▪ Conformidad de normas ANSI Z87,1 y CSA Z94,3 - Garantía 2 años.						
--	--	--	--	--	--	--	--



3	PISTOLA DE CARRETE: ▪ Para uso de alimentación de alambre de aluminio blando por pistola de carrete. ▪ Que sea de fácil configuración y que no requiera un voluminoso módulo exterior de alimentación eléctrica/adaptador ▪ Que comparta partes consumibles con la pistola MIG estándar. ▪ Que tenga una longitud 10 ft, (3.0 m) Que tenga un diámetro: 0.030 – 0.035” (0.8 – 0.9 mm	15 Días Hábiles.	2	Pzas.			
4	CARRETE DE ALAMBRE DE ACERO DULCE, RECUBRIMIENTO DE COBRE SUPERARCO, Niveles moderados de manganeso y silicio para la desoxidación de superficies limpias o con escamas ligeras. ▪ Alimentación y estabilidad de arcos superiores. ▪ Recubrimiento de cobre 0.035 pulg. (0.9 mm), y 0.045 (1.1 mm)., (20 Kg. c/u = 40 Kg).	15 Días Hábiles.	2	Pzas.			
5	ALAMBRE DE ALUMINIO PARA MIG (GMAW) ▪ Que esté diseñado para soldar aleaciones de base tratables térmicamente, las aleaciones de las series 6xxx. ▪ Que tenga un punto de	15 Días Hábiles.	2	Pzas.			



	fusión más bajo y más fluidez de las aleaciones de aporte de las series 5xxx. ▪ Que tenga diámetros: 0.030 pulg (0.8 mm), 0.035 pulg. (0.9 mm).						
6	JUEGO DE REGULADOR DE GAS AJUSTABLE Y CONDUCTO, MODELO DE LUJO: ▪ Que admita cilindros de gas CO2 argón y mezcla de argón. ▪ Que traiga medidor de presión de cilindro. ▪ Que traiga medidor de flujo de doble escala. ▪ Que traiga conducto para gas de 1.31 m (4.3 pies).	15 Días Hábiles.	2	Jgos.			

SUBTOTAL
+ 16% I.V.A.
TOTAL

ATENTAMENTE

NOMBRE Y FIRMA
DEL REPRESENTANTE LEGAL
DE LA EMPRESA

NOTA: Deberá ser en hoja membretada de la empresa



LAE. Alejandro Gómez Cancela
Director de Administración y Finanzas
Universidad Tecnológica del Sureste de Veracruz
Presente.

Por este conducto le manifiesto a Usted mi consentimiento para que en caso de resultar adjudicado en la **Licitación Simplificada No LS/UTSV/NAN/06/11** Relativa a la contratación de la adquisición de **“Equipo de Soldadura Nivel Profesional”** de esta Universidad para la carrera de Mantto. Industrial”, se procede a efectuar los pagos correspondientes a través de transferencia bancaria de conformidad a los datos siguientes:

Nombre del titular de la cuenta: _____

Banco: _____

No. de cuenta (18 dígitos): _____

Sucursal: _____

Población: _____

Nombre de persona que autoriza: _____

Puesto o cargo en la empresa: _____

Fecha de autorización: _____

Firma: _____

- a) deberá tener firma autorizada en la cuenta de referencia
- b) favor de enviar los datos en hoja membretada